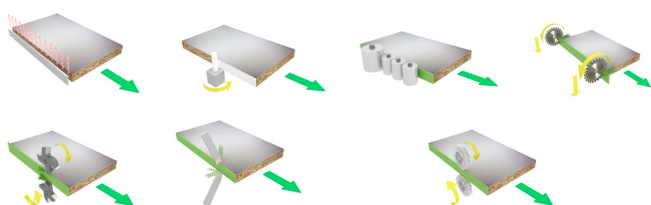


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC «H355 F»



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Скорость подачи 14 м/мин;
- Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами;
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- Регулировка количества наносимого клея;
- Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала
- Узел торцовки двухмоторный
- Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями
- Циклевка радиусная;
- Полировальный узел 2х0,18кВт
- Прижимные ролики верхней балки изготовлены из резины диаметром 70 мм, устанавливаются на подшипниках;
- Регулятор сжатого воздуха;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Толщина кромочного материала	мм	0,4 - 3
Толщина детали, мин/макс	мм	10 - 55
Размеры обрабатываемой детали (мин) - длина х ширина	мм	250 x 150
Скорость подачи	м/мин	14
Мощность двигателей чистовой торцовки- 2шт.	кВт	2х0,35
Мощность двигателей фрезерного узла-2шт.	кВт	2х0,75
Полировальный узел – мощность	кВт	2х0,18
Общая мощность	кВт	9,2
Питающее напряжение (3 фазы)	Вт	380
Давление сжатого воздуха	Bar	6,0
Габаритные размеры		
- длина	мм	3965
- ширина	мм	1500
- высота	мм	1475
Вес	кг	1060

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры:

- Температуру клея,
- Индикацию работы узлов станка.

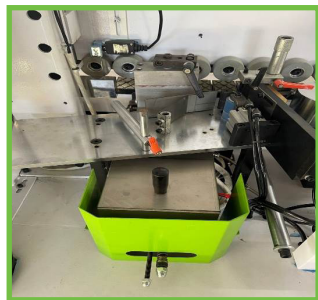
В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности с указанием агрегата и детали



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки. Необходимый для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы. Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

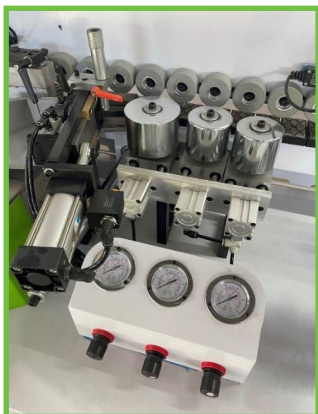
Оснащается инструментом:
2 алмазные фрезы



КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

Клеевой бачок имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала.

- Винтовая точная настройка кол-ва клея
- Аккуратный клеевой шов.
- Не требуется регулировка на толщину материала



ЗОНА ПРИЖИМА

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и двумя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал - рейку.

Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ТОРЦОВОЧНЫЙ АГРЕГАТ

Два промышленных двигателя 2х0,35кВт
Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- простое линейное движение двух пил вверх-вниз;
- простая схема пневматики;
- призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.



УЗЕЛ ФРЕЗЕРНЫЙ СНЯТИЯ СВСОВ

Служит для фрезерования верхних и нижних свесов заготовки.

- Узел оснащен 2 двигателя мощность: 0,75 кВт;
- Перенастройка на толщину кромочного материала с помощью счетчиков.
- Система аспирации эффективно убирает стружку из зоны обработки.



УЗЕЛ РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

С помощью копиров большого диаметра обеспечивается точное отслеживание профиля детали.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОЛИРОВКА

Полировка необходима для финишной обработки кромки. Данная операция обеспечивает:

- Блеск обработанной поверхности,
- Очищает от загрязнений.
- Восстанавливает цвет после циклевочного узла.
- Формирует микрорадиус у тонкой кромки (притупляет острый край).
- Имеет регулировку угла наклона

- Полирующий агрегат два двигателя, два полирую-щих диска,
- частота вращения 2х0,18кВт.



ПОЛИРОВКА

С помощью рукоятки с цифровым счетчиком производится настройка на толщину детали.

Не требуется дополнительной фиксации.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.